



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю

Технический директор

А.В. Чириков

(подпись)

«10» 04 2023г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на приобретение парогенератора ПГЭ-500Т (2 шт)

1. **Заказчик, адрес:** НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

2. **Адрес поставки:** г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

Допустимость замен/аналогов: аналоги оборудования не рассматриваются.

Место установки: РМЦ (24 цех) НПО «ЭЛСИБ» ПАО

3. Требования к техническим характеристикам:

- 3.1. Максимальная паропроизводительность по насыщенному пару – 500 кг/ч;
- 3.2. Максимальная потребляемая мощность – 378 кВт;
- 3.3. Максимальное давление пара в котле – до 0,55 МПа (5,5 кгс/см²);
- 3.4. Количество котлов - 5 (с возможностью увеличения);
- 3.5. Максимальный ток нагрузки – 575 А;
- 3.6. Номинальное напряжение питающей сети трехфазного переменного тока – 380 В;
- 3.7. Емкость котла – 5 котлов не более 25 л каждый;
- 3.8. Габаритные размеры – 1000 x 2300 x 1100 мм;
- 3.9. Масса (без упаковки / с упаковкой) – не более 470/530 кг;
- 3.10. Диаметр выходного коллектора подачи воды не менее $\varnothing$ 57, с комплектом ответных фланцев;
- 3.11. Диаметр входного коллектора не менее $\varnothing$ 40, с комплектом ответных фланцев;
- 3.12. Диаметр выходного дренажного отверстия не менее $\varnothing$ 40;
- 3.13. Диаметр выходного отверстия аварийного сброса пара не менее $\varnothing$ 40;
- 3.14. Изоляция подающего/обратного коллекторов теплоизоляционным материалом типа ISOROLL;

4. Требования к комплектации одного парогенератора:

- 4.1. Система управления температурой пара;
- 4.2. Отключение по заданному времени;
- 4.3. Система управления и поддержания заданной мощности и производительности парогенератора;
- 4.4. Автоматическая коррекция мощности парогенератора по давлению пара в системе (тиристорное управление)
- 4.5. Котел и паропровод из нержавеющей стали;
- 4.6. Емкость сбора конденсата при работе парогенератора и возврата конденсата объемом 0,5 м³ (с управлением по температуре);
- 4.7. Система подготовки питательной воды (типа обратного осмоса);
- 4.8. Насос подачи воды в парогенератор – 1 шт.;
- 4.9. Фильтр промывочный (перед парогенератором), степень очистки 40 мк – 2 шт.;

5. Комплект поставки

- 5.1. Электропарогенератор ПГЭ-500Т – 2 шт.;
- 5.2. Система подготовки питательной воды (типа обратного осмоса) – 1 шт.;
- 5.3. Система возврата конденсата 0,5 м³ – 1 шт.;
- 5.4. Система автоматического дозирования реагентов – 2 шт.;
- 5.5. Обвязка оборудования требуемыми коммуникациями;
- 5.6. Крепежные и закладные элементы для проведения монтажных и пуско-наладочных работ;

- 5.7. Техническая документация в твердой копии и на электронном носителе – 1 комплект на поставляемое оборудование;
5.8. Индивидуальная потребительская упаковка;
5.9. Комплект шасси нагревателей в сборе – 5 шт.;

6. Дополнительные требования:

- 6.1. Поставляемое оборудование должно быть новым и качественным, изготовленным не ранее 2023г.;
6.2. Требуется осуществить доставку оборудования до склада Заказчика;
6.3. Требуется провести пуско-наладочные работы и испытания оборудования;
6.4. Требуется провести инструктаж персонала работе на оборудовании и его обслуживании;
6.5. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента сдачи в эксплуатацию.

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог


Рудик Д.Ю.

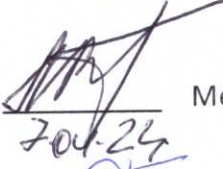
« 07 » 04 2023г.

Нач. управления
главного энергетика


Макаров С.В.

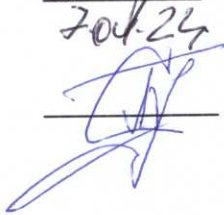
« 07 » 04 2023г.

Нач. отдела изоляции


Мелешенко В.Н.

« 07 » 04 2023г.

Начальник ОЭБ


Булгаков С.Н.

« 07 » 04 2023г.